

# X-SEED® 100

Accélérateur de durcissement pour béton  
EN 934-2: T7

<b>Domaine d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Élément clé du concept CRYSTAL SPEED HARDENING™ pour l'obtention d'une très haute résistance initiale dans toutes les plages de températures</li><li>• Augmentation de la production grâce à des temps de décoffrage nettement plus courts</li><li>• Augmentation de l'efficacité énergétique grâce à la réduction, respectivement la suppression du chauffage</li><li>• ZERO ENERGY SYSTEM™ (béton autocompactant pour l'industrie de la préfabrication)</li></ul>
<b>Action</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Forte augmentation de la résistance initiale (4 à 18 heures) avec la même température</li><li>• Permet la même résistance initiale (4 à 18 heures) avec des températures nettement plus basses</li><li>• Les résistances initiales et finales ne sont ni réduites, ni influencées négativement</li></ul>
<b>Plage d'utilisation recommandée</b>	1.0 – 4.0 % par rapport à la teneur en ciment Mélanger soigneusement les dispersions, émulsions et suspensions avant de les utiliser. Tenir compte de la teneur en eau du produit lors de la préparation de la recette du mélange
<b>Adjonction</b>	L'efficacité de l'adjuvant est optimale à condition de l'ajouter simultanément ou juste après l'adjonction de l'eau de gâchage, cependant séparément d'autres adjuvants. Eviter de l'ajouter à un mélange sec. Pour garantir une efficacité optimale de l'adjuvant, nous recommandons une phase minimale de malaxage par voie humide de 45 à 60 secondes en fonction du type de malaxeur.
<b>Remarque</b>	L'efficacité du produit est influencée par le dosage, la durée de malaxage, le type et la quantité de ciment, la teneur en farines, la teneur en eau (E/C), etc. Peut être combiné avec toutes les technologies courantes des adjuvants pour béton de BASF, comme p.ex: ZERO ENERGY SYSTEM™ avec GLENIUM® ACE et SMART DYNAMIC CONCRETE™ avec RheoMATRIX®.
<b>Combinaisons possibles</b>	Une combinaison judicieuse peut s'envisager avec les produits suivants: <ul style="list-style-type: none"><li>• GLENIUM® STREAM 2 (régulateur de viscosité)</li><li>• MEYCO® MS 610 / 660 (Poussière de silice / Poussière de silice sous forme de suspension)</li><li>• MICRO-AIR® 300 / 302 / 304 (entraîneur d'air)</li><li>• RheoMATRIX® 100 (régulateur de viscosité)</li><li>• tous les types de GLENIUM® (superplastifiants)</li></ul>
<b>Manipulation</b>	Respecter impérativement les mesures de précaution usuelles pour la mise en œuvre de produits chimiques.
<b>Premiers secours</b>	Après un contact cutané: laver abondamment avec de l'eau et du savon, puis rincer très soigneusement. Après un contact oculaire: rincer immédiatement à l'eau courante pendant plusieurs minutes en maintenant les paupières bien ouvertes, puis consulter un ophtalmologue.
<b>Ecologie</b>	Ne pas déverser dans la nappe souterraine, des eaux usées ou à l'égout, même en petite quantité. Label de qualité: le produit remplit les directives écologiques de l'Association suisse des fabricants d'adjuvants pour béton FSHBZ.

X-SEED<sup>®</sup> 100

**Mesures de sécurité** Pour de plus amples informations, prière de demander notre fiche de données de sécurité actuelle (MSDS) via [info-as@basf.com](mailto:info-as@basf.com) ou auprès de notre Customer Service Center à Zurich, Tél. +41 58 958 22 44.

**Conseil** Pour un conseil, prière de prendre contact avec le conseiller technique responsable de votre région ou de nous téléphoner directement à Zurich, Tél. +41 58 958 22 11.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT	
Base chimique	solution aqueuse à base de nitrate de sodium et d'additifs organiques
Homogénéité	solution homogène, laiteuse <sup>3)</sup>
Couleur	blanc
Densité relative	1.13 ± 0.03 kg/dm <sup>3</sup>
Extrait sec conventionnel	22.0 ± 1.1 %
Valeur du pH	11.0 ± 1.0
Valeur en chlorure soluble dans l'eau (Cl <sup>-</sup> )	< 0.10 % en masse <sup>4)</sup>
Teneur en alcalins (équivalent Na <sub>2</sub> O)	< 4.0 % en masse
Viscosité à 20° C (Brookfield)	< 900 mPa s
Catégorie de pollution des eaux	WGK 1: faible risque pour les eaux
LOGISTIQUE	
Durée de stockage	6 mois
Conditions de stockage	en emballage original, à une température de +5 °C à +30 °C à l'abri du gel et d'un rayonnement solaire direct
Marchandise dangereuse selon ADR/SDR	n'est pas une marchandise dangereuse au sens des directives de transport
Elimination	code LMD: 06 03 13
SZID (ID de la préparation/substance)	en cours d'enregistrement
Principaux dangers	produit non soumis à l'indexation

**Remarques**

<sup>3)</sup> = Les dispersions, émulsions et suspensions peuvent présenter une légère séparation nécessitant un brassage avant leur utilisation.

<sup>4)</sup> = Lorsque la teneur en chlorure est inférieure ou égale à 0.10 % en masse, l'adjuvant peut être dit «sans chlorure».



Remarque d'ordre juridique:

Les indications de cette fiche technique reposent sur l'état actuel des connaissances de BASF Construction Chemicals Europe SA. La mise en œuvre du produit s'effectue sous la responsabilité exclusive du client; celle-ci sera adaptée à l'objet, à son affectation, aux particularités locales, aux données climatiques, ainsi qu'à d'autres influences extérieures. La responsabilité de la sélection du produit incombe au client. Les recommandations s'écartant des indications de nos fiches techniques n'ont un caractère obligatoire qu'à la condition d'avoir été confirmées par écrit par notre siège social de Zurich. Nos conditions générales de vente sont partie intégrante de cette fiche technique.

Etat: décembre 2010